

# Termékismertető

## TERMÉKISMERTETŐ ÉS MŰSZAKI ADATLAP FÓLIÁS MDF BÚTORAJTÓKHOZ, PÁRKÁNY- ÉS FÉNYLÉCEKHEZ 2022.

### A termék leírása:

Minőség: I. osztály

A termék 0,4 mm vastag, illetve magasfényű fólia esetében 0,5 mm vastag PVC fóliával borított, 16 mm vagy 18 mm vastag, E1 minőségű, hátoldalon fehérre laminált MDF lap hordozóanyagból készül. A Torino, Boston, Houston front típusok esetében a vastagság 20 mm.

Rendeltetésszerű használat esetén minőségét hosszú ideig megőrzi, kitűnő higiéniai tulajdonságainak köszönhetően kedvelt dísz maradvány marad a lakásnak.

A gyártó a hordozó- és bevonóanyag ragasztását vízbázisú, környezetbarát ragasztó alkalmazásával valósítja meg.

A ragasztó normál körülmények között (+10-+25°C) fokozatosan, 5-8 nap alatt térhálósodik ki annyira, hogy elérje a szabványban meghatározott hőállósági szintet. Ezen időintervallum alatt (de lehetőleg ezt követően is) különösen figyelni kell arra, hogy extrém külső hőmérsékleti körülmények esetén (+10 °C alatt és +25°C felett) a szállítást és tárolást a normál hőmérsékleti körülmények között tudjuk megoldani, mert ellenkező esetben a fólia élfelválása következhet be. A gyártástechnológiánk egy megengedett sajátossága lehet, hogy a fóliaréteg alatt kisebb ragasztócsomósodás, narancsosodás illetve szemcsésedés jelenik meg. Ez elsősorban csak a fényes felületű frontok esetében lehet szembetűnő.

Az üvegkeretek minden esetben falcolás nélkül készülnek (azaz az üveglap a front hátoldalába nincs besüllyesztve).

**Vigyázat!** - ebből kifolyólag az üvegek élei szabadon vannak, figyelmetlenségből vágási sérülést okozhatnak a tisztítás / használat során!

Falcolást felár esetében van lehetőség kérni.

Az ajtófrontok méreteit tekintve a legpontosabb gyártástechnológiai feltételek mellett gyártva is, a névleges mérettől valamennyi irányba +/- 1 mm eltérés megengedett.

### Alkalmazási terület:

Konyhabútorok, nappali- és hálószoba bútorok, illetve mindazon felhasználási helyek ahová a termék tulajdonságai megfelelnek (kizárólag beltéri használatra). A fóliás MDF ajtófrontot / alkatrészt csak függőleges elemként építse be!

### Hőhatás:

Magas hő kibocsátású készülékek beépítésénél (tűzhelyek) szem előtt kell tartani, hogy a sugárzó hő kárt tehet az ajtót borító fóliában, ezért hőterelő lemez alkalmazását javasoljuk.

A PVC fóliás ajtók a magas hőterhelést (+65°C felett) nagyon rövid ideig bírják (a PVC anyag hő hatására zsugorodik), ezért a hosszú élettartam megőrzése érdekében kerüljük a közeli hősugárzó felületeket és a forró gőz jelenlétét. A konyhába minden esetben alkalmazzunk pára elszívó készüléket, melyet lehetőség szerint külső kivezetéssel üzemeltessünk.

Fontos megjegyezni, hogy a főzés megkezdése előtt 5 – 10 perccel hamarabb kapcsoljuk be a páraelszívó készüléket, hogy mikorra a gőz (ill., illat) keletkezik, már kialakuljon a helyiségben a kellő levegő cirkuláció, ezáltal elkerülhető a főzőlap környékén található fóliázott termékekről a felválás. Minden esetben a gőz keletkezési pontjai körül ill., az „áramlási útvonalán” ésszerű mértékben és módon hőterelő lemez alkalmazása (kiegészítőként rendelendő) elengedhetetlen.

### Tisztítás:

A felületet kevés tisztítószer tartalmazó meleg vízzel kell tisztítani, mely semmiféle karcolást okozó anyagot (pl.: szemcsés tisztítószer) nem tartalmazhat. A tisztítás megkezdése előtt portalanítsuk a felületet.

A tisztítószer ne tartalmazzon aromás és halogénezett szénhidrogéneket, 25%-nál töményebb alkoholt, ketonokat, észtereket valamint ecetet sem. A tisztítószer hatását a felület nem látható részein tesztelje!

Magasfényű / Soft fóliák esetén a védőfólia eltávolítása után a „felső lakkréteg” kikeményedési ideje kb.4 hét, ezen idő alatt mindenféle tisztítás tilos, mivel sérülést, karcokat okozhat. Ezt követően a fent leírtak alapján lehet tisztítani, különösen figyelve a tisztítószer szemcsementességére!

### Antikolás:

Az antikolás a fóliás felület olyan utólagos felület kezelése, amit kézzel végeznek kollégáink és a célja, hogy kiemelve a marásminta sarkait és egyedi „patina” hatást kölcsönözve a frontnak. A kézzel történő munkavégzés miatt a színazonosság csak egy szortimenten belüli gyártás esetén elvárható, de az emberi tényező miatt itt is nagyobb eltérés megengedett, mint a fóliás- vagy laminált forgácslapok esetében. Pótrendelés vagy utórendelés esetén a színárnyalat azonossága nem garantált, ezt kérjük a termék kiválasztásánál figyelembe venni.

# Termékismertető

## TERMÉKISMERTETŐ ÉS MŰSZAKI ADATLAP FÓLIÁS MDF BÚTORAJTÓKHOZ, PÁRKÁNY- ÉS FÉNYLÉCEKHEZ 2022.

### Soft Fóliás (szupermatt) felületek:

A műanyag felületű ajtófrontok érzékenyebbek a behatásoknak, a soft felületekre ez különösen érvényes. Ezen bevonatok az utóbbi időkben ki kísérletezett speciális eljárásoknak köszönhetően válnak tapinthatóan selymes felületekké, amelyek csökkentik az anyag ellenálló képességét a korábban ismert matt fóliás PVC anyagokhoz képest. Az intenzív színpigmenteket tartalmazó anyagokkal (pl.: vörösbor, kávé) történő érintkezés képes maradandó foltot hagyni a felületen még akkor is, ha szinte azonnal eltávolításra kerülnek a felületről. Idővel várhatóan halványodni fognak ezek a foltok, de teljesen nem fognak eltűnni a jelentősen nyitott struktúrába mélyen beivódott foltok. A termék az UV sugárzás elleni védelem mellett is ugyanezen (halványodás) jelenség okán a természetes fény (napfény) hatására alkatrészben belül is képes eltérő módon a színének az elváltozására.

### Figyelem!

Az idő múlásával a napfény hatására enyhe elszíneződés léphet fel. A terméket óvni kell a tűző napsütéstől és a sugárzó hőtől! A fólia beszállító partnereink a PVC fóliák gyártását nyomdatechnológiai eljáráshoz hasonló módon végzik, ezért az eszközök normál kopása és egyéb nyomdatechnikai okok miatt a fólia színazonossága hosszú távon akár több árnyalatnyi eltérést mutathat. Ebből adódóan a több hónapos utórendelés és az eredeti rendelés között azonos kódon rendelt fólia esetén is megengedett árnyalatnyi eltérés.

### Egyéb információ:

A termék kizárólag portól, nedvességtől és időjárástól védett helyen tárolható.

A fóliás MDF alkatrészek egymáson történő csúsztatása, mozgatása TILOS! Úgynevezett fénykarcokhoz vezet, nem eltávolítható sérülés!

Tilos az ajtófrontok felületére, a csomagolásra vagy a védőfóliára bármilyen íróeszközzel írni, mert az megsértheti a felületet. A vákuumfóliás alkatrészek elvágása után az élék fóliával történő lezárása megszakad, ezért az MDF a külső környezeti hatásoknak (vízgőz, pára, egyéb szennyeződés) fokozottan lesz kitéve. Ez az MDF dagadását, elszíneződését, illetve fóliafelválást okozhat, ezért a fóliázás után elvágott termékek esetén erre vonatkozó reklamációt nem fogadunk el.

Az MDF laptermékek esetén elhajlásra vonatkozó szabvány nincs. Általánosan igaz, hogy a laminált lapanyagok gyárilag 4-6% mértékben elő vannak feszítve, hogy a fólia, festék vagy egyéb bevonat esetén a két ragasztott réteg a kész alkatrészben keltet húzóereje kiegyenlítse egymást. Ez viszont alapesetben csak ideális külső körülmények esetében áll fenn (ezen éghajlati övben az év 12 hónapjából 3-4 hónap), amikor a páratartalom, külső hőmérséklet és egyéb, az MDF lap belső szerkezetét befolyásoló tényezők kiegyenlítik egymást. Magas páratartalom, alacsony külső hőmérséklet stb. esetén a két anyag (fólia – laminálás) húzóereje nem egyenlő, ezért az ajtófrontok elhajlása tapasztalható. Ha a magasság/szélesség arány 15:1 vagy ennél több, az elhajlás nem értelmezhető, mivel ezen alkatrészek a saját súlyuk miatt is elhajlanak (pl. szokli, párkányléc, takarások stb.), de ezen alkatrészek jellemzően csak esztétikai célra készülnek, statikai szerepük általában nincs. A fólia összetétele, vastagsága is komolyan befolyásolja az elhajlást, általában a magasfényű fóliák okoznak nagyobb húzóerőt. A frontok megengedett határon belüli elhajlását a vasalatok, pántok beállításával vagy több pánt felhasználásával tudjuk orvosolni.

Cégünk a marásminta- és színkínálat változtatásának jogát fenntartja.

Felhívjuk partnereink figyelmét, hogy a fóliaszínek többségénél a kicsi fólia színkártyához képest eltérés lehet nagyobb fólia felületen, mivel a kis fólia minta nem minden esetben adja vissza a valós mintázatot. Ezért kérjük, hogy a szín kiválasztásakor mindig ellenőrizzék nagy felületen is a kiválasztott fóliaszínek összhatását.

hiba megnevezése	frontfelület (fóliás oldal)	háttoldal
Foltosodás	nem megengedett	össz. felület 5%-ig megengedett
Felületet átütő karcolás	nem megengedett	nem megengedett
Anyaghiány, repedés	nem megengedett	nem megengedett
Felületi karc (fénykarc)	megengedett, Max. 6 mm hosszú ajtónként	megengedett Max. 15 mm hosszú ajtónként
Benyomódás, kidudorodás	megengedett, ajtónként 3 db 0,5x0,5 mm	megengedett, ajtónként 3 db 0,5x0,5 mm, 1 db Max 1x1 mm
Elhajlás	± 1,0%	± 1,0%