

TERMÉKISMERTETŐ ÉS MŰSZAKI ADATLAP FÓLIÁS MDF BŰTORAJTÓKHOZ, PÁRKÁNY- ÉS FÉNYLÉCEKHEZ

A termék leírása:

Minőség: I. osztály

A termék 0,4 mm vastag, illetve magassfényű fólia esetében 0,5 mm vastag PVC fóliával borított, 16 mm vagy 18 mm vastag, E1 minőségű, hátoldalon fehérre laminált MDF lap hordozóanyagból készül. Az NK34, NK35, NK36, NK37, NK40 típusok esetében a vastagság 20 mm.

Rendeltetésszerű használat esetén minőségét hosszú ideig megőrzi, kitűnő higiéniai tulajdonságainak köszönhetően kedvelt díszre marad a lakásnak.

A gyártó a hordozó- és bevonóanyag ragasztását vízbázisú, környezetbarát ragasztó alkalmazásával valósítja meg.

A ragasztó normál körülmények között (+10-+25°C) fokozatosan, 5-8 nap alatt térhálósodik ki annyira, hogy elérje a szabványban meghatározott hőállósági szintet. Ezen időintervallum alatt (de lehetőleg ezt követően is) különösen figyelni kell arra, hogy extrém külső hőmérsékleti körülmények esetén (+10 °C alatt és +25°C felett) a szállítást és tárolást a normál hőmérsékleti körülmények között tudjuk megoldani, mert ellenkező esetben a fólia élfelválása következhet be.

A gyártástechnológia sajátossága, hogy a hordozóanyag és a fólia ragasztását követően **polírozott / üveg felületi minőség nem várható el a terméktől**. A fóliaréteg alatt kisebb ragasztó csomósodás, „narancsosodás” megjelenhet. Ez elsősorban csak a fényes felületű frontok esetében lehet szembetűnő.

Az üvegkeretek minden esetben falcolás nélkül készülnek (azaz az üveglap a front hátoldalába nincs besüllyesztve). Falcolást felár esetében van lehetőség kérni.

Az ajtófrontok méreteit tekintve a legpontosabb gyártástechnológiai feltételek mellett gyártva is, a névleges mérettől valamennyi irányba +/- 1 mm eltérés megengedett.

Alkalmazási terület:

Konyhabútorok, nappali- és hálószoba bútorok, illetve mindazon felhasználási helyek ahová a termék tulajdonságai megfelelnek (kizárólag beltéri használatra). A fóliás MDF ajtófrontot / alkatrészt csak függőleges elemként építse be!

Hőhatás:

Magas hő kibocsátású készülékek beépítésénél (tűzhelyek) szem előtt kell tartani, hogy a sugárzó hő kárt tehet az ajtót borító fóliában, ezért hőterelő lemez alkalmazását javasoljuk.

A PVC fóliás ajtók a magas hőterhelést (+65°C felett) nagyon rövid ideig bírják (a PVC anyag hő hatására zsugorodik), ezért a hosszú élettartam megőrzése érdekében kerüljük a közeli hő sugárzó felületeket és a forró gőz jelenlétét.

Tisztítás:

A felületet kevés tisztítószert tartalmazó meleg vízzel kell tisztítani, mely semmiféle karcolást okozó anyagot (pl. szemcsés tisztítószer) nem tartalmazhat. A tisztítás megkezdése előtt portalanítsuk a felületet.

A tisztítószer ne tartalmazzon aromás és halogénezett szénhidrogéneket, 25%-nál töményebb alkoholt, ketonokat, észtereket valamint ecetet sem. A tisztítószer hatását a felület nem látható részein tesztelje!

Magassfényű fóliák esetén a védőfólia eltávolítása után a felső lakkréteg kikeményedési ideje kb. 4 hét, ezen idő alatt mindenféle tisztítás tilos, mivel sérülést, karcokat okozhat. Ezt követően a fent leírtak alapján lehet tisztítani, különösen figyelve a tisztítószer szemcsementességére!

Antikolás:

Az antikolás a fóliás felület olyan utólagos felület kezelése, amit kézzel végeznek kollégáink és a célja, hogy kiemelje a marásminta sarkait és egyedi „patina” hatást kölcsönöz a frontnak. A kézzel történő munkavégzés miatt a színazonosság csak egy szortimenten belüli gyártás esetén elvárható, de az emberi tényező miatt itt is nagyobb eltérés megengedett, mint a fóliás- vagy laminált forgácslapok esetében. Pótrendelés vagy utórendelés esetén a színárnyalat azonossága nem garantált, ezt kérjük a termék kiválasztásánál figyelembe venni.

Figyelem!

Az idő múlásával a napfény hatására enyhe elszíneződés léphet fel. A terméket óvni kell a tűző napsütéstől és a sugárzó hőtől!

A fólia beszállító partnerünk a PVC fóliák gyártását nyomdatechnológiai eljáráshoz hasonló módon végzi, ezért az eszközök normál kopása és egyéb nyomdatechnikai okok miatt a fólia színazonossága hosszú távon árnyalatnyi eltérést mutathat. Ebből adódóan a több hónapos utórendelés és az eredeti rendelés között azonos kódon rendelt fólia esetén is megengedett árnyalatnyi eltérés.

Egyéb információ:

A termék kizárólag portól, nedvességtől és időjárástól védett helyen tárolható.

A fóliás MDF alkatrészek egymáson történő csúsztatása TILOS!

Tilos az ajtófrontok felületére, a csomagolásra vagy a védőfóliára bármilyen íróeszkővel írni, mert az megsértheti a felületet.

A vákuumfóliás alkatrészek elvágása után az élék fóliával történő lezárása megszakad, ezért az MDF a külső környezeti hatásoknak (vízgőz, pára, egyéb szennyeződés) fokozottan lesz kitéve. Ez az MDF dagadását, elszíneződést illetve fóliafelválást okozhat, ezért a fóliázás után elvágott termékek esetén erre vonatkozó reklamációt nem fogadunk el.

Az MDF laptermékek esetén elhajlásra vonatkozó szabvány nincs. Általánosan igaz, hogy a laminált lapanyagok gyárilag 4-6% mértékben elő vannak feszítve, hogy a fólia, festék vagy egyéb bevonat esetén a két ragasztott réteg húzóereje kiegyenlítse egymást. Ez viszont alapesetben csak ideális külső körülmények esetében áll fenn (az év 12 hónapjából 3-4 hónap), amikor a páratartalom, külső hőmérséklet és egyéb, az MDF lap belső szerkezetét befolyásoló tényezők kiegyenlítik egymást. Magas páratartalom, alacsony külső hőmérséklet, stb. esetén a két anyag (fólia – laminálás) húzóereje nem egyenlő, ezért az ajtófrontok elhajlása tapasztalható. Ha a mag./szél. arány 15:1 vagy ennél több, az elhajlás nem értelmezhető, mivel ezen alkatrészek a saját súlyuk miatt is elhajlanak (pl. szokli, párkányléc, takarások, stb.), de ezen alkatrészek jellemzően csak esztétikai célra készülnek, statikai szerepük általában nincs. A fólia összetétele, vastagsága is komolyan befolyásolja az elhajlást, általában a magassfényű fóliák okoznak nagyobb húzóerőt. A frontok megengedett határon belüli elhajlását a vasalatok, pántok beállításával vagy több pánt felhasználásával tudjuk orvosolni.

Cégünk a marásminta- és színkínálat változtatásának jogát fenntartja.

Felhívjuk partnereink figyelmét, hogy a fóliaszínek többségénél a kicsi fólia színkártyához képest eltérés lehet nagyobb fólia felületen, mivel a kis fólia minta nem minden esetben adja vissza a valós mintázatot. Ezért kérjük, hogy a szín kiválasztásakor mindig ellenőrizzék nagy felületen is a kiválasztott fóliaszínek összehatását.

Műszaki adatlap:

megnevezés	frontfelület (fóliás oldal)	hátoldal
Foltosodás	nem megengedett	össz.felület 5%-ig megengedett
Felületet átütő karcolás	nem megengedett	nem megengedett
Anyagihiány, repedés	nem megengedett	nem megengedett
Felületi karc (fénykarc)	megengedett, max 10 mm hosszú ajtónként	megengedett max. 25 mm hosszú ajtónként
Benyomódás, kidudorodás	megengedett, ajtónként 3 db 0,5x0,5 mm	megengedett, ajtónként 3 db 0,5x0,5 mm, 1 db max 1x1 mm
Elhajlás	± 1,0%	± 1,0%